



Local Solutions For Individual Customers Worldwide

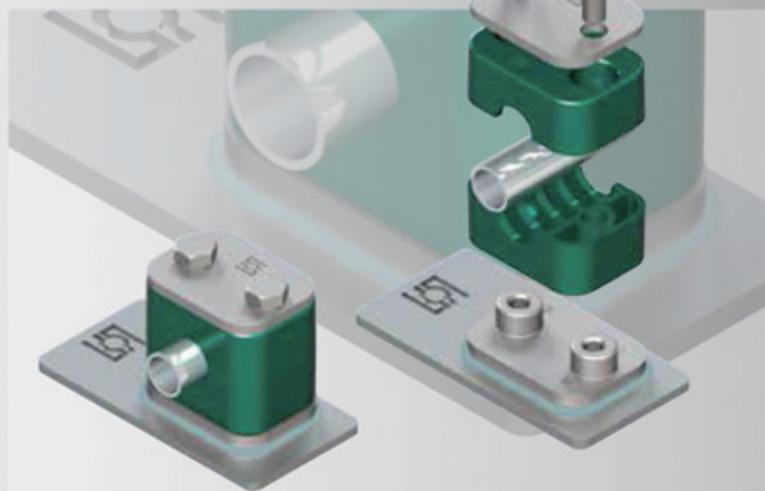
溶接不要な多数の製品群



仮止め付き
STAUFFボンドプレート



スタンダード、ACTクランプを用いた
配管、ホース、ケーブル固定設計



STAUFF Bond

STAUFFクランプ

ボンド接着技術

製品概要

接着剤

STAUFFボンドシリーズは表面処理あり/なしの金属や熱可塑性樹脂及び複合材料などの様々な工業向け材料表面に対して、接着を行うことでスタンダードシリーズクランプの機能を拡張する革新的な製品群です。

例えば、溶接、ブレイジング、ボルト止めリベット等の効果での取り付けが複雑な、チューブフィルターの取り付けと代替することが可能です。ボンド強度は引っ張り試験によって強度を確認済みです。

一般的には溶接が困難な場所で、溶接を行わず固定が可能な利点を持っています。



接着剤(CB420-50Eタイプ)使用STAUFFボンドプレート(SBPタイプ)の引張試験

STAUFFボンドの特徴

- サイクルタイムと作業コストの削減
- 高価な道具と溶接機器は必要ありません
- 導入のための各種エネルギーは必要ありません
- 様々な材料表面、特に溶接が危険な場所で使用可能です
- 構造設計、強度を強化します
- 構造物へのドリル穴加工数を削減します
- 電食から守ります
- クランプの変更と追加を簡単に行えます
- 後からの変更や修理を簡単に行えます

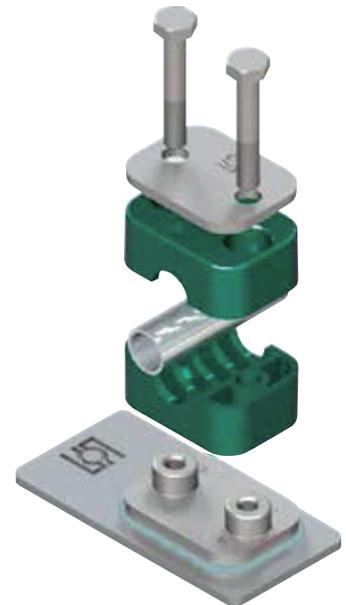
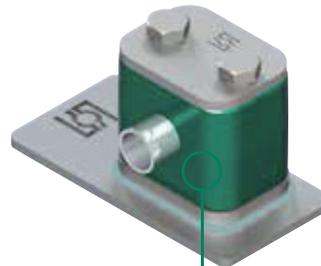
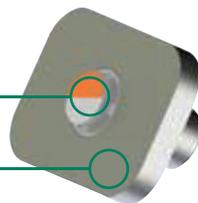
STAUFFボンドシステム-DIN3015クランプ

- 1 STAUFFボンドプレートSBPタイプ
- 2 スタンダードシリーズのオリジナルSTAUFFクランプ
- 3 接着剤
- 4 ディスペンディングツール
(接着剤の調剤)

1 内蔵型動式導入固定

1 接着剤塗布面

2 配管、ホース、ケーブル及び他の部品を導入するための各種STAUFFクランプ及びACTクランプ



3 接着剤



4 調剤ツール



取り付けビデオ
素早く正確な取り付けと、
時間とコストの節約による利点を
ご確認ください。
www.stauff.com/en/bond

STAUFFボンドプレート
スタンダードシリーズ SBPタイプ

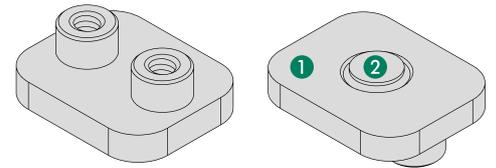
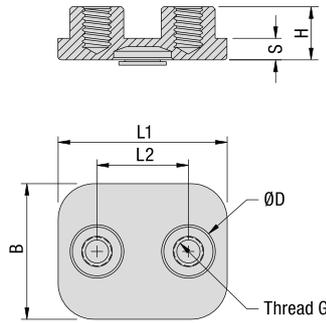


表 裏

- ① 接着剤はボンドプレートの塗布面に供給される内蔵型動式導入固定は常に接着圧力を与え、接着剤が固まるまでの間ボンドプレートの位置を保持します。
- ②

オーダーコード

STAUFFボンドプレート ***SBP*2*M*W5**

* STAUFF ボンドプレート **SBP**

* STAUFFグループ **2**

* ネジコード Mネジ **M**
ユニファイネジ **U**

* 材料コード ステンレスV4A(SUS316相当) **W5**
1.4408 (AISI 316)

注意：ボンドプレートのボンド表面には薬品、溶剤、湿気、剥離に耐性のある二液混合型の化学硬化プライマー(MIL-REF-85582)が塗布されます。

グループ	直径 (mm/m)	寸法 (mm/m)	Order Code (Standard Options)						梱包単位 (in Pieces)		
STAUFF	DIN	Clamp Body	Thread G	L1	L2	B	S	H	ØD		
1A	1	6 ... 12	M6	36	20	30	5	11,3	11,8	SBP 1A M W5	25
		.2448	1/4-20 UNC	1.42	.79	1.18	.20	.44	.46	SBP 1A U W5	
2	2	12,7 ... 18	M6	42	26	30	5	11,3	11,8	SBP 2 M W5	25
		.5071	1/4-20 UNC	1.65	1.02	1.18	.20	.44	.46	SBP 2 U W5	
3	3	19 ... 25,4	M6	50	33	30	5	11,3	11,8	SBP 3 M W5	25
		.75 ... 1.00	1/4-20 UNC	1.97	1.30	1.18	.20	.44	.46	SBP 3 U W5	
4	4	26,9 ... 32	M6	60	40	30	5	11,3	11,8	SBP 4 M W5	25
		1.06 ... 1.26	1/4-20 UNC	2.36	1.57	1.18	.20	.44	.46	SBP 4 U W5	
5	5	32 ... 42	M6	71	52	30	5	11,3	11,8	SBP 5 M W5	25
		1.26 ... 1.65	1/4-20 UNC	2.80	2.05	1.18	.20	.44	.46	SBP 5 U W5	
6 ¹	6	44,5 ... 54	M6	88	66	30	5	11,3	11,8	SBP 6 M W5	25
		1.75 ... 2.12	1/4-20 UNC	3.46	2.60	1.18	.20	.44	.46	SBP 6 U W5	
7 ¹	7	57,2 ... 76,1	M6	122	94	30	5	11,3	11,8	SBP 7 M W5	10
		2.25 ... 3.00	1/4-20 UNC	4.80	3.70	1.18	.20	.44	.46	SBP 7 U W5	
8 ¹	8	88,9 ... 102	M6	148	120	30	5	11,3	11,8	SBP 8 M W5	10
		3.50 ... 4.00	1/4-20 UNC	5.83	4.72	1.18	.20	.44	.46	SBP 8 U W5	

注意：6~8グループ向けのSTAUFFボンドプレートは2つの固定される内蔵型動式固定によって固定される

配管、ホース、ケーブルを素早く、簡単に、安全に取り付け可能なオリジナルSTAUFFクランプ

クランプ本体は熱可塑性樹脂(PP/PA)、熱可塑性エラストマー(SA)アルミニウム(AL)又は特別材料で作成されています。固定部品は鉄かステンレス製です。



接着剤カートリッジ
 CB420-50(E)タイプ

特徴

アクリル構造体接着剤STAUFFボンドは50mlの2液分離型カートリッジに封入された2液混合型のチキソトロピー接着剤(混合比率10:1)です。これは表面処理有り/無しの様々な金属、エンジニアリング熱可塑性樹脂、複合材料に対して使用可能です。

更に、プレイング、ボルト止め、リベット止めなどの様々な業界で一般的に使用されている機械的な固定方法と代替可能です。STAUFFボンド接着剤は室温で即座に固まり、すばらしい耐環境製及び耐薬品性を示します。

注文コード

CB420 - 50E

1
2

① タイプ

接着剤カートリッジ	CB420
-----------	--------------

② Execution

国際	50
ユーロ(ユーロ規格配送)	50E

工程説明
硬化時間

室内環境25℃において、15~18分で75%の強度に達し、24時間で100%の強度に達します。

在庫寿命

乾燥環境且つ未開封で、13~25℃の状態での保管された場合で最短9ヶ月。在庫期間は7~13℃の冷蔵庫で延長可能です。接着剤を冷凍しないで下さい。

温度

使用温度範囲：-55~121℃

必要な他の製品

ディスペンサー、ディスペンサースライド、混合チップ

1カートリッジあたりの推奨塗布数 CB420-50(E)タイプ								
STAUFFグループ	1A	2	3	4	5	6	7	8
プレート数	25	25	20	20	15	15	5	5

カートリッジ上に印刷された

使用期限に注意して下さい。

要求に応じて他のタイプの接着剤を利用可能です。

更なる情報はSTAUFFにお問い合わせ下さい。

Find the Safety Data Sheet at: www.stauff.com/en/bond/sds

導入ガイドライン
接着面準備

表面の前処理は接着剤の塗布に必要不可欠で、実際の接着作業と同じくらい重要なものです。

接着ボンドの強度を上げる為、光沢仕上げされた表面は軽く削ります。更に、有機溶剤を使用しリントレスラグやペーパータオルを用いて表面を掃除して下さい。市販のタオルやラグ、又は、油分、石鹸又は再利用された有機溶剤を含むペーパーワイブは使用しないで下さい

コンタミが再度沈着するのを防ぐため、導入の際有機溶剤が蒸発する前に小さな箇所をきれいにし、それからきれいな布を用いて乾燥させて下さい。きれいな有機溶剤を供給し、常に洗浄表面に有機溶剤を注いで下さい。

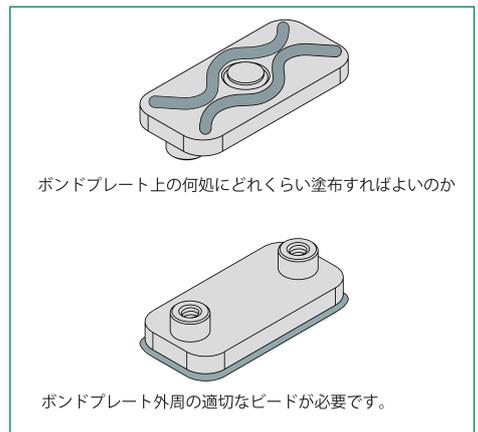
より優れた接着前処理としてボンドプレートの底部を洗浄したくなるかもしれませんが、有機溶剤をしみこませたきれいな布を使用して、一回でふき取って下さい。内部の付属品に邪魔をしないように注意して下さい。

安全のための注意：常に手袋と保護メガネを着用して下さい。

調剤に関する説明

- ① 調合ガンの保持リップ上にカートリッジを固定する。カートリッジのキャップの位置をマークし、それを反時計回りに回してキャップを外して、後の使用まで保管する。カートリッジを再度締める際、混合と硬化を避けるためキャップは以前の同じように正確な位置で使用されなければなりません。
- ② 両方の調剤の流れを等しくするために調合ガンのトリガーを引き、少量の接着剤を傷つけた材料表面に押し出す。均等な調合を行うため、ミキシングチップを接着剤カートリッジに取り付け、傷つけた材料表面上の接着剤に小さなラインを描く。
- ③ ボンドプレートの内蔵型感圧式導入固定部品から保護シールをはがす
- ④ ボンドプレートのボンド面に適量の接着剤を塗布する(右図参照)。表面上の求められる場所に部品をセットし、継続的な加圧と接着剤が硬化する間ボンドプレートを適所に固定する導入固定部品を有効にするためボンドプレートの中央を軽く押す。

- ⑤ ボンドプレート周りに繋がったビードが発生している事を確認します。
- ⑥ カートリッジを使い切れなかった場合は、混合チップを外して破棄し、残っている接着剤を守るためマークにあわせてキャップを取りつけます。



製品の選択、適切なアプリケーション、正確な取り付けはユーザーの責任です。

手動ディスペンサー SBDタイプ



特徴

手動式STAUFFボンドディスペンサーはSTAUFFボンド分離型カートリッジを使用するために設計されています。この製品は正確な混合比率でディスペンサーを使用するためのディスペンサースライドと組み合わせて使用します。

オーダーコード



①

① タイプ

手動ディスペンサー

SDB

必要な他製品

- ディスペンサースライド、混合チップ

 ディスペンサースライド
SBDS-81タイプ


特徴

STAUFFディスペンサースライドは、手動式ディスペンサーと組み合わせて使用され、要求される混合比率で接着剤を供給します。

オーダーコード



①

① タイプ

ディスペンサースライド

SBDS-81

必要な他製品

- ディスペンサー、混合チップ

 混合チップ
SBMTタイプ


特徴

STAUFF混合チップは接着剤カートリッジの端部にねじ込んで固定して使用します。この製品は混合前の接着剤を適切に分離輸送するだけでなく、チップ内での正確な2液混合を行うことが可能です。

混合前の接着剤を保護するため、チップにはそれぞれの混合液がミキサーにたどり着くまで混ざらないように隔壁が内蔵されています。もし混合チップ内の混合液が接着剤の硬化時間に達した場合、接着剤は硬化して追加の接着剤が送り出せなくなります。このような場合は、使用したチップを取り外し、新しいチップに取り替えてご使用下さい。

オーダーコード



①

① タイプ

混合チップ

SBMT

必要な他製品

- ディスペンサー、ディスペンサースライド

CLICK BOND® はクリックボンド株式会社の商標として登録されています。他の全ての登録された商標と、カタログ内で使用されているブランド名は個々のオーナー又は所有者の財産です。

Germany:**Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG**

Post Office Box 1745
58777 Werdohl
Im Ehrenfeld 4
58791 Werdohl
Tel: + 49 23 92 9160
Fax: + 49 23 92 2505
sales@stauff.com

Australia:**STAUFF Corporation Pty. Ltd.**

Post Office Box 227
Unanderra, NSW, 2526
24-26 Doyle Avenue
Unanderra, Wollongong, NSW, 2526
Tel: + 61 2 4271 18 77
Fax: + 61 2 4271 84 32
info@stauff.com.au

Brazil:**STAUFF Brasil Ltda.**

Avenida Gupê 10767
Galpão 2 - Bloco A
Barueri - São Paulo
CEP 06422-120
Tel: + 55 11 47 72 72 00
Fax: + 55 11 47 72 72 10
stauff@stauffbrasil.com

Canada:**STAUFF Canada Ltd.**

866 Milner Avenue
Scarborough,
Ontario M1B 5N7
Tel: + 1 416 282 46 08
Fax: + 1 416 282 30 39
sales@stauffcanada.com

China:**STAUFF International Trading**

(Shanghai) Co., Ltd.
Shangdian Mansion, Pudong
551, Gaoke Road (W.)
200126 Shanghai
Tel: + 86 21 58 45 65 60
Fax: + 86 21 58 45 66 80
stauffsh@public.sta.net.cn

France:**Stauff S.A.**

230, Avenue du Grain d'Or
Z.I. de Vineuil - Blois Sud
41354 Vineuil-cedex
Tel: + 33 2 54 50 55 50
Fax: + 33 2 54 42 29 19
direction@stauffsa.com

India:**STAUFF India Pvt. Ltd.**

Gat. No. 2340
Pune Nagar Road, Wagholi
Pune, 412207
Tel: + 91 202 705 19 90
Fax: + 91 202 705 19 89
stauff_india@satyam.net.in

Italy:**STAUFF Italia S.r.l.**

Via Pola 21/23
20034 Birone di Giussano (MI)
Tel: + 39 0362 31 21 13
Fax: + 39 0362 33 55 36
info@stauff.it

Korea:**STAUFF Korea Co., Ltd.**

1500-12 Dadae-Dong
Saha-Ku
Busan, 604-826
Tel: + 82 51 266 66 66
Fax: + 82 51 266 88 66
info@stauff.co.kr

New zealand:**STAUFF Corporation (NZ) Ltd.**

Post Office Box 58517
Greenmount, Auckland
Unit D, 103 Harris Road
East Tamaki, Auckland
Tel: + 64 9 271 48 12
Fax: + 64 9 271 48 32
info@stauff.co.nz

Poland:**STAUFF Polska Sp. Z o.o.**

ul. Rdestowa 51
81-591 Gdynia
Tel: + 48 58 660 11 60
Fax: + 48 58 629 79 52
sales@stauff.pl

Russia:**STAUFF LLC**

Office 94-5,
17, Varshavskoe Shosse,
Moscow, 117105
Tel: + 7 495 786 39 97
Fax: + 7 495 786 39 96
sales@stauff.ru

United Kingdom:**STAUFF UK Ltd.**

332, Coleford Road
Darnall
Sheffield, S9 5PH
Tel: + 44 114 251 85 18
Fax: + 44 114 251 85 19
sales@stauff.co.uk

United States:**STAUFF Corporation**

7 Wm. Demarest Place
Waldwick, 07463-1542
New Jersey
Tel: + 1 201 444 78 00
Fax: + 1 201 444 78 52
sales@stauffusa.com

株式会社 **オーツカ** **OHTSUKA CO.,LTD.**
No.1-7-19, Minami-Shinagawa, Shinagawa-ku
TOKYO, JAPAN

本社/産業機器部

〒140-0004 東京都品川区南品川1-7-19
TEL: (03) 3472-0141 FAX: (03) 3472-1209

<http://www.ohtsuka-jpn.co.jp/>

名古屋支店: 〒471-0838 愛知県豊田市緑ヶ丘4-51-3
TEL: (0565) 29-2281 FAX: (0565) 29-2283

大阪支店: 〒557-0063 大阪府東大阪市川俣3-1-39
TEL: (06) 4307-5851 FAX: (06) 4309-8158

九州支店: 〒811-0119 福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜2-6-1
TEL: (092) 962-3661 FAX: (092) 963-0051