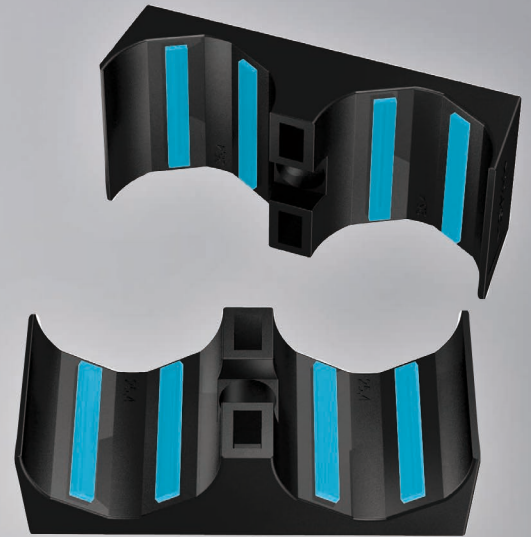




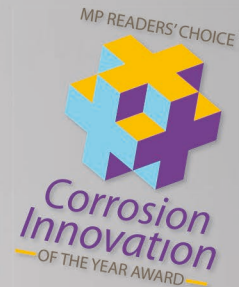
Local Solutions For Individual Customers Worldwide

ACT CLAMP

anti corrosion technology
STAUFF 製耐腐食化ACTクランプ



NEW
42mmまで
対応可能



STAUFF ACT Clamps
STAUFF ACT Mounting Hardware

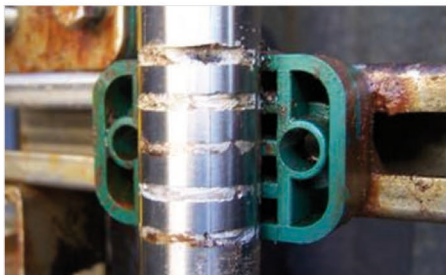
Anti-Corrosion Technology

Product Catalogue ■ Edition 07/2014

OHTSUKA



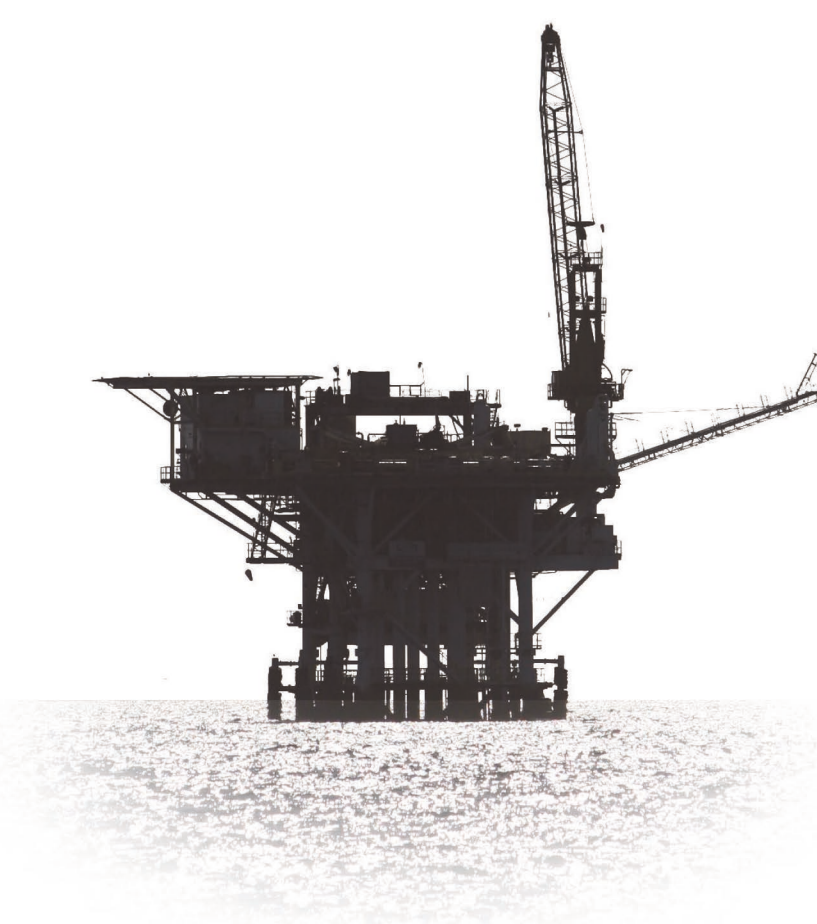
ステンレス設計装配管



隙間腐食一例



隙間腐食一例



オフショアにおける腐食問題について

Stainless Steel Pipework

洋上の石油・ガスプラットフォームに多用されているステンレス鋼配管は、その特性である優れた耐腐食性により様々な目的・用途に使用されています。

最近では、他の素材を用いて腐食問題に取り組む研究もなされていますが、洋上という過酷で特殊な条件下で現実的に選択されている代表的な配管材料は、SUS316ステンレス鋼です。

尚、世界の主要な洋上石油・ガス産出地帯において、ステンレス鋼配管の腐食問題が長年に渡り観察・調査されており、その結果配管のメンテナンスに関して多額なコストと時間を費やしていることが判っています。

Pitting Corrosion

ステンレス鋼の代表的腐食現象の一つである「孔食」とは、鋼材の表面が局所的に点、又は孔状に深く侵食される現象です。海水中の塩化物イオンの影響で、ステンレス鋼の表面に付着した異物などを基点として、ステンレス鋼表面に形成されている不動態皮膜が局所的に破壊され、小さな穴が配管表面に形成されます。

こういった現象は継続的に成長し続け、配管壁の貫通により漏れをもたらす可能性が有ります。

しかし、孔食腐食は容易に発見することが出来ます。不具合初期の微細な個々の穴や、進行したより深く貫通した孔を目視により確認することが出来ます。

Crevice Corrosion

代表的腐食問題のもう一方の現象である「隙間腐食」はフランジの接合部・パッキンの合わせ目、ガスケットの隙間など海水等の液体が停滞している箇所での腐食が進行する現象です。隙間の内部では、酸素の供給が不十分となり、外部との間で酸素濃度に差が生じることでステンレス鋼表面に形成されるはずの不動態皮膜(酸化皮膜)が出来にくい環境を誘引することにより発生します。

尚、この腐食については外部からの観察が困難な場所に発生することにより、配管腐食問題の中でもより深刻な問題点といえます。特に、プラスチック製の配管クランプにおいては、過酷な外部環境下で隙間内での濃縮により、隙間腐食を起こしやすい傾向に有ります。

隙間腐食は、最終的にステンレス配管の壁を貫通するに至ることにより、高引火性の液体や化学物質の漏れとなり、有害で深刻な結果を招くことに繋がります。

Material Selection

材料の選択

オフショアにおいて、配管サポートとしてクランプを使用する際には、抗腐食性能及び安全性を十分考慮の上、適切な材料の選択が必要です。



Main Features ACTクランプの主な特徴

ステンレス配管とクランプの間に生じる隙間腐食に対し、効果的な予防。
修理や保守メンテナンス管理を最低限に抑え、中長期的なコストの削減を実現

Construction based on STAUFF Clamps

STAUFF製クランプに基づく構造

6mmから42mmの最も一般的に使用されているミリサイズ
及びインチサイズの配管径をカバー。

Innovative Design and Materials

革新的なデザインと材料

ノルウェーのオフショア規格 Norsok Z-010
(改訂3 2000年10月発行)の7.3項(配管の取付け)、
米国石油業界規格APIRP 5502とNACE SP
0108-2008(第13項)に応じた材料とデザイン。

① UL94に準拠した難燃性材料を本体に使用

② 配管との接地面に高弾性の耐腐食
エラストマーを用いることで、接地面における
海水の滞留を防ぎ、隙間腐食を防止

③ 配管締付部を特殊な形状にし、海水の
速やかな排水を促進させ、隙間腐食に繋がる
海水の滞留を防止

Independent Testing and Approval

独立認証期間による試験と認定内容

- ・ヴェルドール(ドイツ)に位置するSTAUFF
社内の実験室における厳しい試験
- ・ASTMに準拠した塩水噴霧試験
- ・北海のオランダ区域にある石油掘削リグ上
での長期現地試験
- ・試験結果はシェフィールド・ハラム大学の
腐食技術研究センターによって独立して評価



④ ACTクランプの組付けステンレス金具は、原材料の
精製時に不純物を極度に除去することにより防食性を高めた
ステンレス鋼V4Aを使用。

クランプ本体材料は、高いUV安定性を持ち、海水・雨水や
油成分にも高い耐性を有した材料を用いています。

使用温度条件域: -25°C~80°C(-13~176° F)



塩水噴霧試験結果
上列: ACTクランプ用金属部品
下列: 一般的なステンレス鋼

Design

設計デザイン

STAUFF製のACTクランプは、抗腐食特性がきわめて重要な
計装配管の取り付けに向けた革新的デザインを有します。
一例: 洋上石油・天然ガス探査・製造現場に適用

STAUFF製ACTクランプ本体の設計は、6mm~42mmの
最も多く使用されているスタンダード及び
ツインタイプをお選びいただけます

Development

開発

STAUFF製ACTクランプは、社内実験室において
厳格な試験を行っております。

又、製品の信頼性確保のために、開発過程において
公正な独立機関にて各種の耐久試験を受けています。

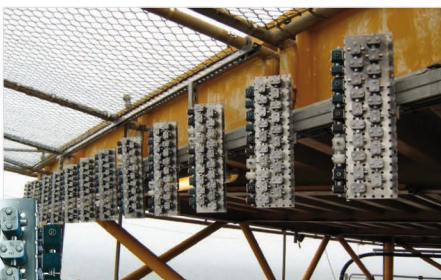


Sheffield
Hallam University

シェフィールドハラム大学

シェフィールド大学材料工学研究所の腐食技術
センターにおいて、高度な計測や最新式測定
システムを用いて実験を行ってきました。

製品信頼性試験として、ステンレスパイプを保持した状態の
クランプに対し、国際標準化・規格認定機関 ASTM B117に
準拠した熱塩水噴霧試験を2000時間にわたって行いました。



更に、北海油田地区の石油リグに設置した
実施試験サンプルについても、同研究所にて
評価を行っています。双方の実験結果において
STAUFF社製ACTクランプの腐食防止特性に肯定的な
結果を示しています。

Conformity 適合

クランプ本体に難燃性PPV0のプラスチック材料、及び
ゴム片にACE腐食防止エラストマー材料を使うSTAUFFの
ACTクランプは、ノルウェーのオフショア規格 Norsok Z-010
(改訂第3版、2000年10月発行)の第7.3項(配管の取り付け)、
APIRP 522及びNACE SP 0108-2008(第13項)に従って
構成されています。

The Norsok Organisation



Norsok(ノルウェー標準海洋規格)は石油掘削・生産に
関わる作業や設備等の安全性を確保する為に、北海油田の
開発を進めていたノルウェーの石油産業界によって
1990年半ばに導入された規格で、各種の施設工法などと
共に、材料についても要求事項を定めており、現在では
石油・ガス開発における標準的な規格の一つに
なっています。

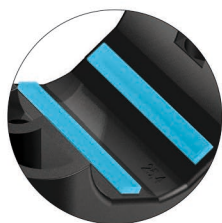
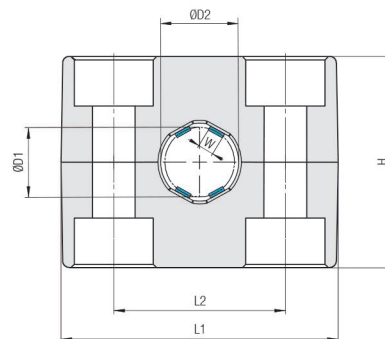
2000年10月に発行されたNorsok規格Z-010(改定第3版
第7.3項: 配管の取り付け)にて、次のように記載されて
います。

「配管用クランプは耐腐食性材料であるステンレス鋼
AISI 316と難燃性プラスチック材料で構成されなければ
ならない。またパイプと配管クランプ間における
隙間腐食の発生を避けるため、海水が滞留しないように
しなければならない」と明言がなされています。

スタンダードシリーズ

Clamp Body クランプ本体

Type ACT ACTタイプ

耐腐食性エラストマー(ACE)製
ストライプ

グループサイズ	外径寸法 Ø D1 (mm) (in)		注文コード (2 Clamp Halves)	寸法(mm/in)						
STAUFF				ØD2	W	L1	L2	H	Width	
1A	6		106A ACT	9 .35	1,4 .06					
	6,4	1/4	106,4A ACT	9,4 .37	1,5 .06					
	8		108A ACT	11,0 .43	1,8 .07	37	20	26	30	
	9,5	3/8	109,5A ACT	12,5 .49	2,2 .09	1.46	.79	1.06	1.18	
	10		110A ACT	13 .51	2,3 .09					
	12		112A ACT	15 .59	2,8 .11					
2	12,7	1/2	212,7 ACT	15,7 .62	3,5 .14					
	14		214 ACT	17 .67	3,5 .14					
	14,3	9/16	214,3 ACT	17,3 .68	3,5 .14	42 1.65	26 1.02	32 1.30	30 1.18	
	16	5/8	216 ACT	19 .74	3,5 .14					
	18		218 ACT	21 .83	3,5 .14					
3	19	3/4	319 ACT	22 .87	3,5 .14					
	20		320 ACT	23 .91	3,5 .14					
	21,3		321,3 ACT	24,3 .96	3,5 .14	50 1.97	33 1.30	35,5 1.42	30 1.18	
	25		325 ACT	28 1.10	3,5 .14					
	25,4	1	325,4 ACT	28,4 1.12	3,5 .14					
4	26,9		426,9 ACT	31,1 1.22	6,0 .24					
	28		428 ACT	32,2 1.27	6,0 .24	59 2.32	40 1.57	42 1.65	30 1.18	
	30		430 ACT	34,2 1.35	6,0 .24					
5	32	1 1/4	532 ACT	36,2 1.43	7 .28					
	35		535 ACT	39,2 1.54	7 .28	71	52	58	30	
	38	1 1/2	538 ACT	42,2 1.66	8 .31	2.80	2.05	2.28	1.18	
	42		542 ACT	46,2 1.82	8 .31					

リクエストに応じ、別のサイズや外径も販売可能です。
詳しくは弊社にお問い合わせ下さい。



ACT Mounting Hardware Installation on Single Weld Plates

ACT取付け金具

シングル溶接プレートを用いた取付

必要な部品

- ACT用AS六角ボルト W55 2本
- ACT用DPカバープレート W55 1個
- ACT用クランプ本体 1組
- ACT用SP溶接プレート W55 1個

溶接を行う前に、ACT溶接プレートの固定位置が
予測負荷に適合していることを確認して下さい。

Material Code
W55

ACT取付け金具
材料特性及び取扱

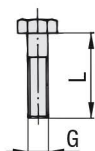
ACT取付け金具は、製品の製造及び取扱を通じて金属や非金属の大半を
除去することで耐腐食性を強化したステンレス鋼V4A
(材料コード:W55)を使用しています。

ACT取付け金具が他のステンレスや炭素鋼と混合しないように管理して下さい。
また、組みつけに際しては適切な工具を使用して下さい。

ACT Hexagon Head Bolt

Type AS ... W55

ACT六角ボルト ASタイプ W5



このボルトは、DPカバープレート及び
SP溶接プレートを選択した場合に使用して下さい。

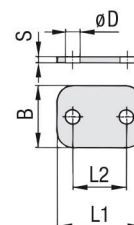


グループ STAUFF	寸法 (mm/in) Thread G x L	注文コード
1A	M6 x 30	AS 1A M W55
	M6 x 1.18	
2	M6 x 35	AS 2 M W55
	M6 x 1.38	
3	M6 x 40	AS 3 M W55
	M6 x 1.57	
4	M6 x 45	AS 4 M W55
	M6 x 1.77	
5	M6 x 60	AS 5 M W55
	M6 x 2.36	

ACT Cover Plate

Type DP ... W55

ACTカバープレート DPタイプ W55

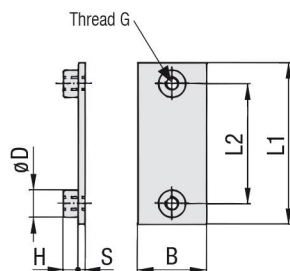


グループ STAUFF	寸法 (mm/in) L1 L2 B S ØD	注文コード
1A	34 20 30 3 7	DP 1A W55
	1.34 .79 1.18 .12 .28	
2	40.5 26 30 3 7	DP 2 W55
	1.59 1.02 1.18 .12 .28	
3	48 33 30 3 7	DP 3 W55
	1.89 1.30 1.18 .12 .28	
4	57 40 30 3 7	DP 4 W55
	2.24 1.57 1.18 .12 .28	
5	70 52 30 3 7	DP 5 W55
	2.76 2.05 1.18 .12 .28	

ACT Single Weld Plate

Type SP ... W55

シングル溶接プレート SPタイプ W55

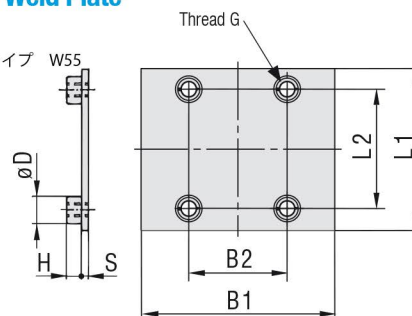


グループ STAUFF	寸法 (mm/in) G L1 L2 B S H ØD	注文コード
1A	M6 36 20 30 3 6.5 12	SP 1A M W55
	1.42 0.79 1.18 .12 .26 .47	
2	M6 42 26 30 3 6.5 12	SP 2 M W55
	1.65 1.02 1.18 .12 .26 .47	
3	M6 50 33 30 3 6.5 12	SP 3 M W55
	1.97 1.30 1.18 .12 .26 .47	
4	M6 60 40 30 3 6.5 12	SP 4 M W55
	2.36 1.57 1.18 .12 .26 .47	
5	M6 71 52 30 3 6.5 12	SP 5 M W55
	2.80 2.05 1.18 .12 .26 .47	

NEW ACT Double Weld Plate

Type SPD ... W55

ダブル溶接プレート SPDタイプ W55



グループ STAUFF	寸法 (mm/in) G L1 L2 B1 B2 S H ØD	注文コード
1A	M6 36 20 60 30.5 3 6.5 12	SPD 1A M W55
	1.42 0.79 2.36 1.20 .12 .26 .47	
2	M6 42 26 60 30.5 3 6.5 12	SPD 2 M W55
	1.65 1.02 2.36 1.20 .12 .26 .47	
3	M6 50 33 60 30.5 3 6.5 12	SPD 3 M W55
	1.97 1.30 2.36 1.20 .12 .26 .47	



リクエストに応じ、別タイプの溶接プレートも利用可能です。
詳しくは弊社までお問い合わせください。



ACT Mounting Hardware

Stacking / Multi-Level Installation

ACT取付金具

多段取り付け

必要部品

- ACT用スタッキングボルト W55 2本
- ACT用ロックングプレート W55 1枚
- ACT用クランプ本体 W55 2本

最上段にカバープレートと六角ボルトでクランプを組付けて下さい。STAUFF多段クランプは溶接プレート又はチャンネルレールの両方に使用可能です。

Material Code
W55

ACT取付金具

材料特性と取扱説明

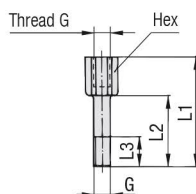
ACT取付金具は、製品の製造及び取扱を通じて金属や非金属の大半を除去することで耐腐食性を強化したステンレス鋼V4A (材料コード:W55)を使用しています。

ACT取付金具が他のステンレスや炭素鋼と混合しないように管理して下さい。
また、組みつけに際しては適切な工具を使用して下さい。

NEW ACT Stacking Bolt

Type AF ... W55

ACTスタッキングボルト AFタイプ W55



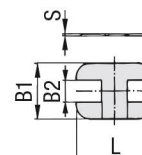
STRAUSS STEEL

グループ STAUFF	寸法 (mm/in)					注文コード
	G	L1	L2	L3 min. Hex		
1A	M6	34	20	12	11	AF 1/1A/1D M W55
		1.34	.79	.47	.43	
2	M6	40	26	12	11	AF 2 M W55
		1.57	1.24	.47	.43	
3	M6	44	30	12	11	AF 3 M W55
		1.73	1.18	.47	.43	

NEW ACT Safety Locking Plate

Type SIG ... W55

ACTロックングプレート SIGタイプ W55



グループ STAUFF	寸法 (mm/in)	注文コード			
L	B1	B2	S		
1A	33	28	11,2	2	SIG 1A ACT W55
	1.30	1.10	.44	.08	
2	39	28	11,2	2	SIG 2 ACT W55
	1.54	1.10	.44	.08	
3	47	28	11,2	2	SIG 3 ACT W55
	1.85	1.10	.44	.08	

Order Examples

SP **106A** **ACT** **DP-AS** **M** **W55** **1段**
 ① ② ③

HKS **106A × 106A** **ACT** **DP-AS** **M** **W55** **多段**
 ① ② ③

Material Code

W55

ACT取付金具は、製品の製造及び取扱を通じて金属や非金属の大半を除去することで耐腐食性を強化したステンレス鋼V4A(材料コード:W55)を使用しています。

ACT取付金具が他のステンレスや炭素鋼と混合しないように管理して下さい。

また、組みつけに際しては適切な工具を使用して下さい。

① Type of Installation

取り付けの種類

取り付けの方法を選択して、アセンブリの注文コードを①に入力して下さい



溶接プレート

(DPカバープレート及びAS六角ボルトと共に使用)

コード: SP(シングル) SPD(ダブル)

③ Mounting & Fitting Combination

固定部品の組み合わせ

取り付け方法に対応するプレート、ボルトを選択して、注文コードを③に入力して下さい。

カバープレートと六角ボルトを使用した取り付け

AS六角ボルトとDPカバープレート

コード: DP-AS

スタッキングボルトと

セーフティロックプレートを使用した取り付け

AFスタッキングボルトとSIGセーフティロックプレート

コード: SIG-AF

② Group Size & Diameter

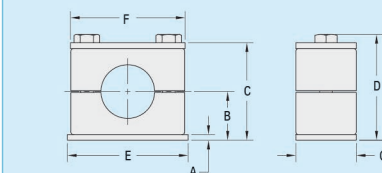
グループサイズと直径

必要なグループと直径を選択して、注文コードを②に入力して下さい。

グループサイズ STAUFF	外径 (mm)	(in)	Code
1A	6		106A
	6,4	1/4	106,4A
	8		108A
	9,5	3/8	109,5A
	10		110A
	12		112A
2	12,7	1/2	212,7
	14		214
	14,3	9/16	214,3
	16	5/8	216
	18		218
	19	3/4	319
3	20		320
	21,3		321,3
	25		325
	25,4	1	325,4

リクエストに応じ、追加の外径も利用可能です。

グループサイズ STAUFF	外径 (mm)	(in)	Code
4	26,9		426,9
	28		428
	30		430
	32	1 1/4	532
5	35		535
	38	1 1/2	538
	42		542



Dimensions of Clamp Assemblies

クランプ組立寸法

グループ	寸法 (mm/in)						
	A	B	C	D	E	F	G
1A	3	16	32	36	36	34	30
	.12	.63	1.26	1.42	1.41	1.33	1.18
2	3	19	38	42	42	40,5	30
	.12	.75	1.50	1.65	1.65	1.59	1.18
3	3	20,75	41,5	45,5	50	48	30
	.12	.82	1.64	1.80	1.96	1.88	1.18
4	3	23,75	47,5	51,5	60	57	30
	.12	.94	1.87	2.03	2.36	2.25	1.18
5	3	31,5	63	67	71	70	30
	.12	1.24	2.48	2.64	2.79	2.76	1.18

Weights of Clamp Assemblies

クランプ組み立て重量

	サイズ				
	1A / 1	2 / 2	3 / 3	4 / 4	5 / 5
Weight / 100 Pcs. (kg/lbs)	8,10	9,40	11,20	13,7	17,1
	17.82	20.68	24.64	30.14	37.62

SP溶接プレート、DPカバープレート、AS六角ボルトで組み立てられたクランプの寸法と重量

Spacing and Positioning of STAUFF Clamps

STAUFFクランプの間隔と配置

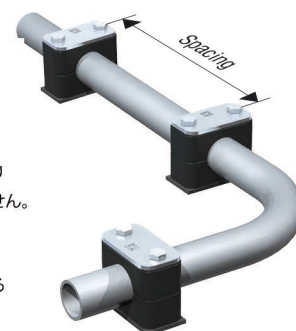
ノルウェーのオフショア規格Norsok Z-010に適合する為に、クランプは正しいピッチで取り付けする必要があります。Norsokでは、以下の勧告がなされています。

計器配管は配管径16mm以下向けのケーブルトレー又はケーブルラダーによって支えられなければならない。機械的保護が必要な場合はより大きい配管径向けのケーブルトレー、ケーブルラダー或いはその相当品を使用する。配管は最大60×配管径(mm)ごとの間隔でクランプによって固定される。外径25mm(0.98インチ)以上の配管サイズは、最低1500mm(4.92フィート)ごとに固定しなければならない。

配管の曲がり、配管継手及びバルブに隣接するSTAUFFクランプの取り付けに関して、次の点にご注意下さい。

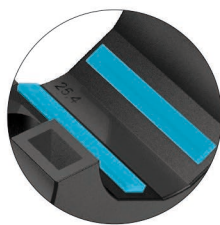
配管曲がりを支える場合は、クランプを可能な限り曲がりの近くに配置して固定しなければなりません。

配管継手或いはバルブが配管ラインのシステムに組み込まれている場合、振動からそれらを保護するために継手、バルブの近接した場所にクランプを固定することを推奨します。

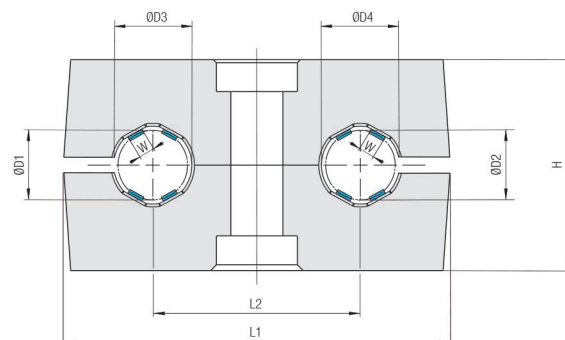


Clamp Body

クランプ本体 ACTタイプ
Type ACT



耐腐食性エラストマー(ACE)製
ストライプ



グループ STAUFF	外径寸法 Ø D1 / Ø D2 (mm) (in)		注文コード (片割れ2つ)	寸法 (mm / in)					
				ØD3/ ØD4	W	L1	L2	H	Width
1D	6		T106/06 ACT	9 .35	1,4 .06				
	6,4	1/4	T106,4/6,4 ACT	9,4 .37	1,5 .06				
	9,5	3/8	T109,5/9,5 ACT	12,5 .49	2,2 .09	36 1.42	20 .79	26 1.02	30 1.18
	10		T110/10 ACT	13 .51	2,3 .09				
	12		T112/12 ACT	15 .59	2,8 .11				
2D	12,7	1/2	T212,7/12,7 ACT	15,7 .62	3,5 .14	53 2.09	29 1.14	32 1.26	30 1.18
	14		T214/14 ACT	17 .67	3,5 .14				
3D	18		T318/18 ACT	21 .83	3,5 .14				
	19	3/4	T319/19 ACT	22 .87	3,5 .14				
	20		T320/20 ACT	23 .91	3,5 .14	67 2.64	36 1.42	35,5 1.40	30 1.18
	21,3		T321,3/21,3 ACT	24,3 .96	3,5 .14				
	25,4	1	T325,4/25,4 ACT	28,4 1.12	3,5 .14				

リクエストに応じ、別のサイズや外径の組み合わせも販売可能です。
詳しくは弊社に問い合わせください。



ACT Mounting Hardware Installation on Single Weld Plates

ACT取付け金具
シングル溶接プレートへの取付け

必要な部品：

- ACT用AS六角ボルト W55 1個
- ACT用GDカバープレート W55 1個
- ACT用クランプ本体(2個クランプ半割れ)
- ACT用SP溶接プレート W55 1個

溶接に先立ち、必ずACTプレートの指定された位置が、
予想される負荷に適応している事を確認して下さい。

Material Code W55

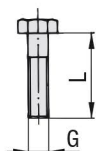
ACT取付け金具
材料特性及び取扱

ACT取付け金具は、製品の製造及び取扱を通じて金属や非金属の大半を
除去することで耐腐食性を強化したステンレス鋼V4A
(材料コード:W55)を使用しています。

ACT取付け金具が他のステンレスや炭素鋼と混合しないように管理して下さい。
また、組みつけに際しては適切な工具を使用して下さい。

ACT Hexagon Head Bolt Type AS ... W55

ACT六角ボルト ASタイプ W55



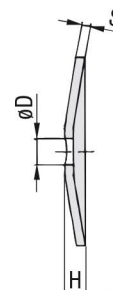
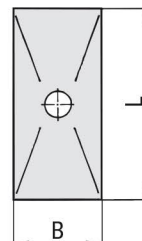
このボルトは、GDカバープレート及び
SP溶接プレートを選択した場合に使用して下さい。



グループ STAUFF	寸法 (mm/in) Thread G x L	注文コード
1D	M6 x 35	TAS 1D M W55
	M6 x 1.38	
2D	M8 x 35	TAS 2D M W55
	M8 x 1.38	
3D	M8 x 45	TAS 3D M W55
	M8 x 1.77	

ACT Cover Plate Type GD ... W55

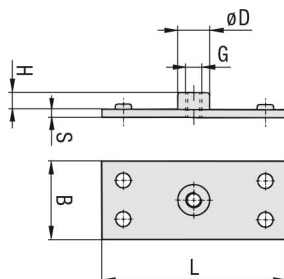
ACTカバープレート
GDタイプ W55



グループ STAUFF	寸法 (mm/in)					注文コード
1D	L	B	H	S	ØD	TGD 1D W55
	34	30	7	3	7	
2D	1.34	1.18	.28	.12	.28	TGD 2D W55
	52	30	7	3	9	
3D	2.05	1.18	.28	.12	.35	TGD 3D W55
	65	30	7	3	9	
	2.56	1.18	.28	.12	.35	

ACT Single Weld Plate Type SP ... W55

ACTシングル溶接プレート
SPタイプ W55



グループ STAUFF	寸法 (mm/in)						注文コード
1D	G	L	B	S	H	ØD	TSP 1D M W55
	M6	37	30	3	6.5	12	
2D	M8	1.46	1.18	.12	.26	.47	TSP 2D M W55
	M8	55	30	5	6	14	
3D	M8	2.17	1.18	.20	.24	.55	TSP 3D M W55
	M8	70	30	5	6	14	
		2.76	1.18	.20	.24	.55	

Order Examples

TSP **T212,7/12,7** **ACT** **TGD-TAS** **M** **W55**

① ② ③

Material Code

W55

ACT取付金具は、製品の製造及び取扱を通じて金属や非金属の大半を除去することで耐腐食性を強化したステンレス鋼V4A(材料コード:W55)を使用しています。

ACT取付金具が他のステンレスや炭素鋼と混合しないように管理して下さい。

また、組みつけに際しては適切な工具を使用して下さい。

① Type of Installation

取り付けの種類

取り付けの方法を選択して、アセンブリの注文コードを①に入力して下さい



溶接プレート

(DPカバープレート及びAS六角ボルトと共に使用)

コード: TSP(シングル)

③ Mounting & Fitting Combination

固定部品の組み合わせ

取り付け方法に対応するプレート、ボルトを選択して、注文コードを③に入力して下さい。

Installation with Cover Plate and Hexagon Head Bolt

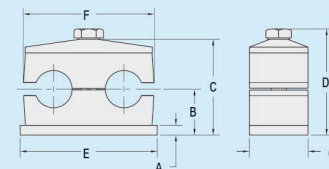
カバープレートと六角ボルトを使用した取り付け



TAS六角ボルトと

TGDカバープレート

コード: TGD-TAS



Dimensions of Clamp Assemblies

クランプ組立寸法

グループ	寸法 (mm/in)						
	A	B	C	D	E	F	G
1D	3	16,5	37	41	37	36	30
	.12	.65	1.46	1.61	1.46	1.42	1.18
2D	5	18,5	39	44	55	53	30
	.20	.73	1.54	1.73	2.17	2.09	1.18
3D	5	23,5	49	54	70	67	30
	.20	.93	1.93	2.13	2.76	2.64	1.18

② Group Size & Diameter

グループサイズと直径

必要なグループと直径を選択して、注文コードを②に入力して下さい。

グループサイズ		外径		Code
STAUFF	DIN	(mm)	(in)	
1D	1	6		T106/06
		6,4	1/4	T106,4/6,4
		9,5	3/8	T109,5/9,5
		10		T110/10
		12		T112/12
2D	2	12,7	1/2	T212,7/12,7
		14		T214/14
		18		T318/18
3D	3	19	3/4	T319/19
		20		T320/20
		21,3		T321,3/21,3
		25,4	1	T325,4/25,4

リクエストに応じ、追加の外径も利用可能です。

Weights of Clamp Assemblies

クランプ組立重量

	STAUFF / DIN Group Size		
	1D / 1	2D / 2	3D / 3
Weight / 100 Pcs.	7,60	13,50	17,70
(^{kg} /lbs)	16.72	29.70	38.94

クランプ組み立て重量

SP溶接プレート、DPカバープレート、AS六角ボルトで組み立てられたクランプの寸法と重量

Spacing and Positioning of STAUFF Clamps

STAUFFクランプの間隔と配置

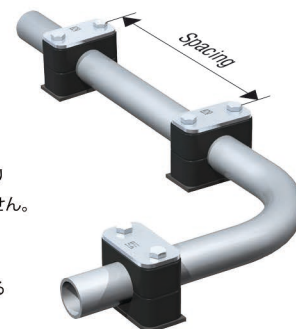
ノルウェーのオフショア規格Norsok Z-010に適合する為に、クランプは正しいピッチで取り付けする必要があります。Norsokでは、以下の勧告がなされています。

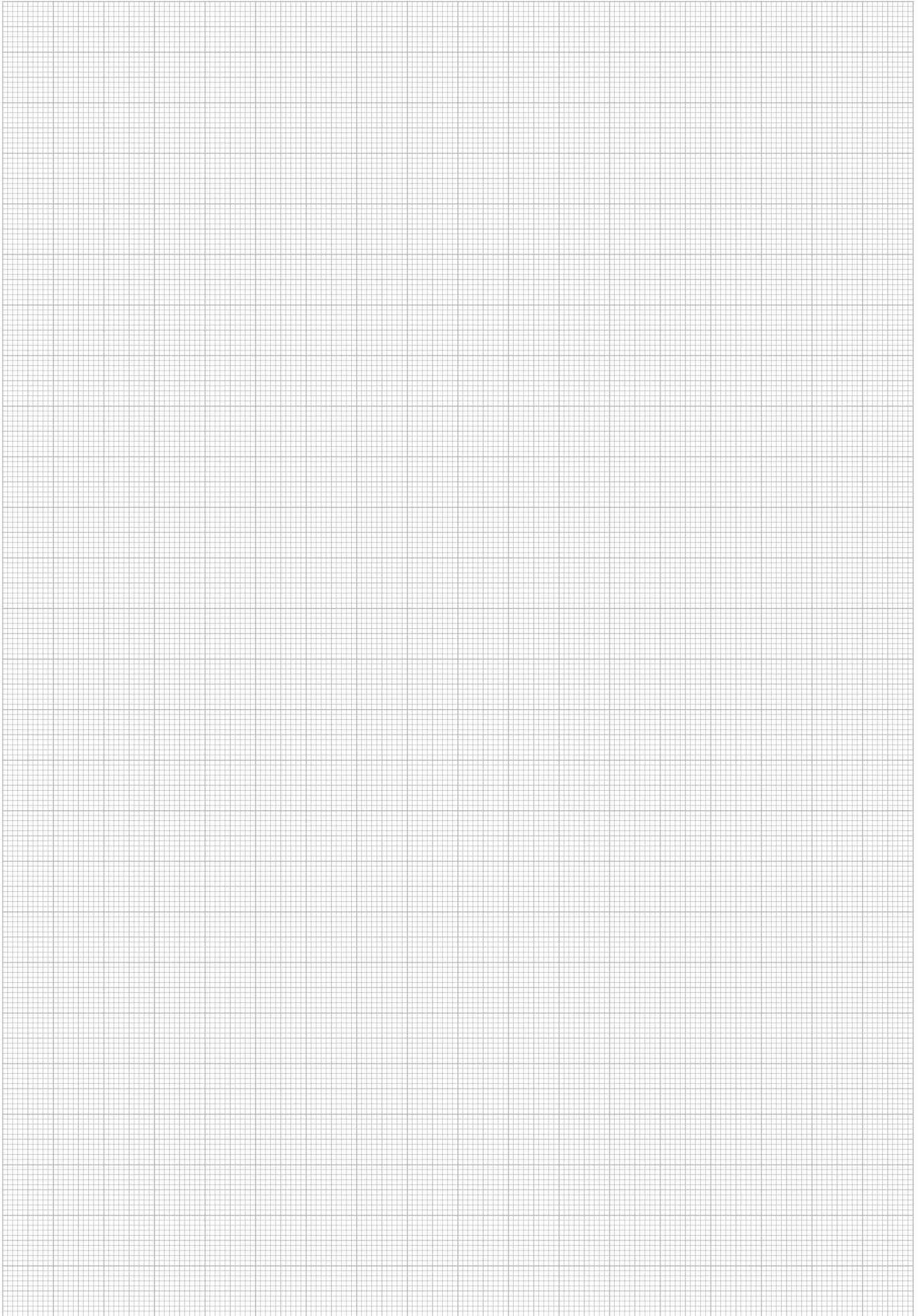
計器配管は配管径16mm以下向けのケーブルトレー又はケーブルラダーによって支えられなければならない。機械的保護が必要な場合はより大きい配管径向けのケーブルトレー、ケーブルラダー或いはその相当品を使用する。配管は最大60×配管径(mm)ごとの間隔でクランプによって固定される。外径25mm(0.98インチ)以上の配管サイズは、最低1500mm(4.92フィート)ごとに固定しなければならない。

配管の曲がり、配管継手及びバルブに隣接するSTAUFFクランプの取り付けに関して、次の点にご注意下さい。

配管曲がりを支える場合は、クランプを可能な限り曲がりの近くに配置して固定しなければなりません。

配管継手或いはバルブが配管ラインのシステムに組み込まれている場合、振動からそれらを保護するために継手、バルブの近接した場所にクランプを固定することを推奨します。







Local Solutions For Individual Customers Worldwide



GERMANY

Walter Stauffenberg GmbH & Co. KG
P. O. Box 1745 • 58777 Werdohl
Im Ehrenfeld 4 • 58791 Werdohl
Tel.: +49 23 92 916 0
Fax: +49 23 92 916 160
act@stauff.com

AUSTRALIA

STAUFF Corporation Pty Ltd
Tel.: +61 2 4271 9000
sales@stauff.com.au

IRELAND

STAUFF Ireland
Tel.: +44 28 92 60 69 00
sales@stauffireland.com

RUSSIAN FEDERATION

STAUFF LLC
Tel.: +7 495 276 16 50
sales@stauff.ru

BRAZIL

STAUFF Brasil Ltda.
Tel.: +55 11 47 72 72 00
stauff@stauffbrasil.com

ITALY

STAUFF Italia S.r.l.
Tel.: +39 031 65 84 94
sales@stauff.it

THAILAND

STAUFF (Thailand) Co., Ltd.
Tel.: +66 2 712 25 98
sales@stauff.co.th

CANADA

STAUFF Canada Ltd.
Tel.: +1 416 282 46 08
sales@stauffcanada.com

KOREA

STAUFF Korea Ltd.
Tel.: +82 51 266 66 66
info@stauff.co.kr

UNITED KINGDOM

STAUFF UK Ltd.
Tel.: +44 114 251 85 18
sales@stauff.co.uk

CHINA

STAUFF China
Tel.: +86 21 68 18 70 00
info@stauff.com.cn

MALAYSIA

STAUFF South East Asia Sdn Bhd
Tel.: +60 3 8024 61 68
sales@stauff.com.my

UNITED STATES

STAUFF Corporation
Tel.: +1 201 444 78 00
sales@stauffusa.com

FRANCE

STAUFF S.A.S.
Tel.: +33 2 54 50 55 50
direction@stauffsa.com

NEW ZEALAND

STAUFF Corporation (NZ) Ltd.
Tel.: +64 9 271 48 12
info@stauff.co.nz

VIETNAM

STAUFF Vietnam Ltd.
Tel.: +84 8 3995 47 23
sales@stauff.com.vn

INDIA

STAUFF India Pvt. Ltd.
Tel.: +91 20 66 20 2471
sales@stauffindia.com

POLAND

STAUFF Polska Sp. z o.o.
Tel.: +48 58 660 11 60
sales@stauff.pl

Globally available through
wholly-owned branches
and distributors in all
major oil and gas regions.



act@stauff.com
www.stauff.com/act

株式会社 オーツカ OHTSUKA CO., LTD.

No.1-7-19, Minami-Shinagawa, Shinagawa-ku
TOKYO, JAPAN

本社/東京産業機器部

〒140-0004 東京都品川区南品川1-7-19
TEL: (03) 3472-0141 FAX: (03) 3472-1209

<http://www.ohtsuka-jpn.co.jp/>

名古屋支店: 〒471-0838 愛知県豊田市緑ヶ丘4-51-3
TEL: (0565) 29-2281 FAX: (0565) 29-2283

大阪支店: 〒534-0002 大阪市都島区大東町2-13-27
TEL: (06) 6923-0701 FAX: (06) 6923-0086

九州支店: 〒811-0119 福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜2-6-1
TEL: (092) 962-3661 FAX: (092) 963-0051

www.facebook.com/stauffgroup

www.twitter.com/stauffgroup

www.youtube.com/stauffgroup